



**ATA DE REUNIÃO DA COMISSÃO DESENVOLVIMENTO ECONÔMICO E DEFESA CONSUMIDOR EM CUMPRIMENTO A RESOLUÇÃO Nº 1.208 DE 07 DE FEVEREIRO DE 2018.**

No dia 07 de junho de 2022, após informações através de ofício enviado ao Vereadores da Comissão se reunião para tratar de assuntos pertinentes a pasta em cumprimento a Resolução nº 1.208 de 07 de fevereiro de 2018, segue o texto:

A comissão faz parte os Vereadores, Bruno Henrique Marinho, Claudia de Giuli e Jorge Menezes.

No primeiro trimestre de 2022, Rio Preto teve saldo positivo de 641 CNPJs criados no trimestre registrou mais aberturas do que encerramento de CNPJs segundo levantamento da jucesp (Junta Comercial do Estado de São Paulo) foram 1.141 empresas abertas entre janeiro e março contra 500 encerramentos, tendo um saldo positivo de 641 novos CNPJs ativos, em média a cidade contabilizou 12,6 aberturas, sendo o mês de março o com 404 constituições de empresas.

No mês do maio de 2022 as empresas devem fornecer declaração anual de quitação de débitos as prestadoras de serviço declaram a quitação anual de débitos ao consumidor o direito é assegurado pela Lei Federal nº 12.007/2009 que determina a toda empresa prestadora de serviço pública ou privada a obrigação de fornecer documento declaratório, foi enviado ofício ao Procon para informar a população sobre o tema.

No primeiro semestre de 2022 com a retomada da economia a cidade apresentou uma grande demanda na classe hoteleira com crescimento devido a retomada de eventos e shows em nossa cidade.

A comissão para o próximo semestre realizará campanha de orientação aos consumidores em parceria com o Procon; bem como continuará a dispor sobre assuntos inerentes a ela, visando o bem da coletividade;



# CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO JOSÉ DO RIO PRETO-SP

RUA SILVA JARDIM, 3357 – Centro – CEP 15010-060

FONE (17) 3214-7777 | www.riopreto.sp.leg.br



Nada mais havendo a tratar, encaminha a ATA para demais providencias.

São José do Rio Preto, 27 de junho de 2022.

  
BRUNO MARINHO

Vereador: Presidente da Comissão de Desenvolvimento Econômico e Defesa Consumidor

  
CLAUDIA DE GIULLI

Vereadora

  
JORGE MENEZES

Vereador